

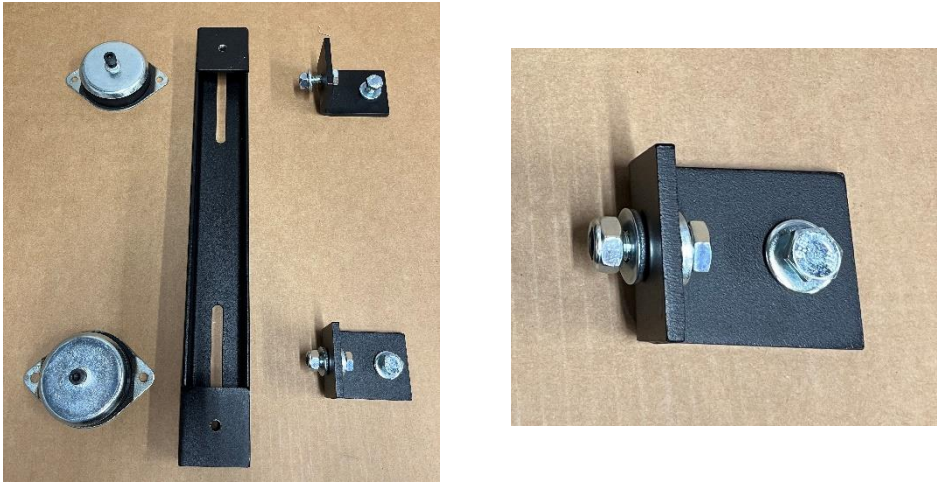
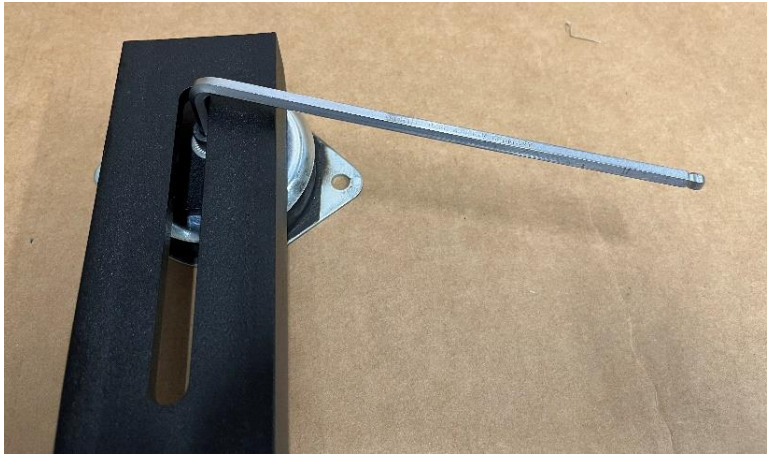
F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

Outillage nécessaire :

Clé mixte de 10	Clé BTR de 5	Réglet
Clé plate de 12	Clé BTR de 6	Rouleaux de Téflon
Clé mixte de 13	Cliquet de 17	Clé à molette
Cliquet de 13	Crayon	Tournevis cruciforme
Clé plate de 14	Maillet	
Clé mixte de 17	Règle alu 50cm	




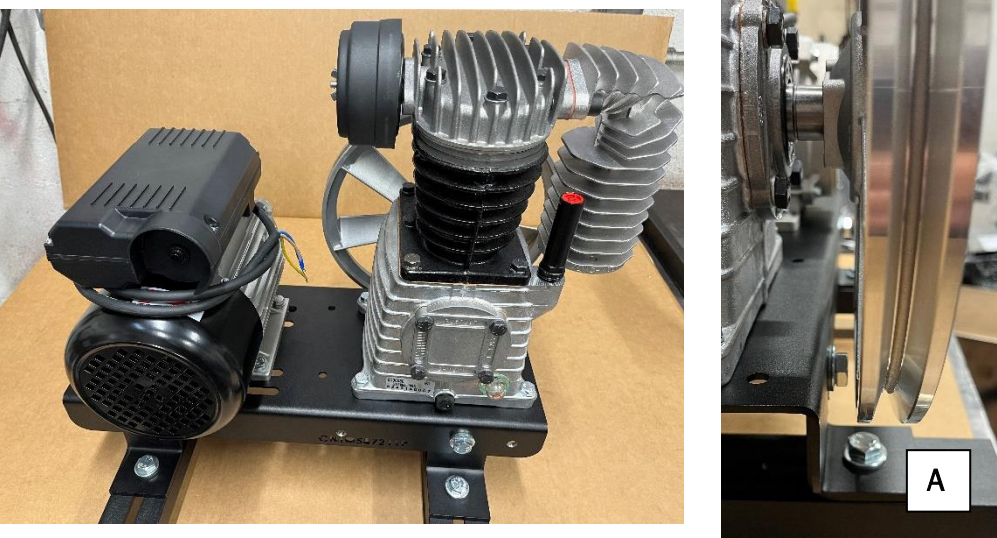
F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

N°	Photos	Opérations	Composants	Outillage
1)	<p>x2</p> 	<p>Préparation des éléments pour les embases de fixation</p>	<p>2 x CNT0589019P (Traverses) 4 x CNT05890191P (Taquets) 4 x PMCN51542 (Plots) 4 x RABO634948 (Vis 8x16 TCHC) 4 x RABO508002 (Rondelles contact M8) 4 x RABO513340 (Vis TH M10x20) 4 x RABO5133411 (Vis TH M10x30) 8 x RABO503717 (Rondelles M10x25) 4 x RABO548101 (Ecrus frein M10)</p>	/
2)	<p>x4</p> 	<p>Montage des plots antivibratoires sur les traverses : <i>Serrer la vis en passant par le trou oblong.</i></p>		Clé BTR de 6


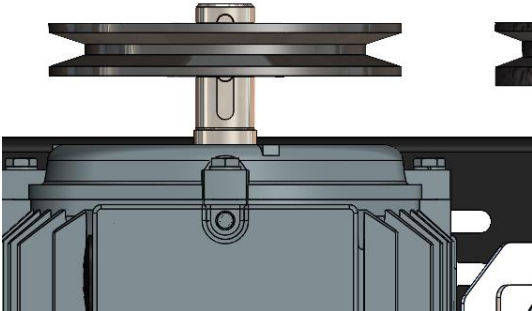
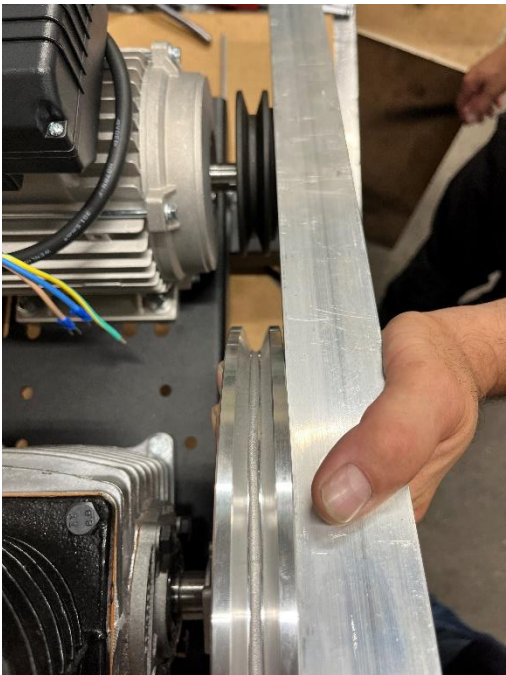
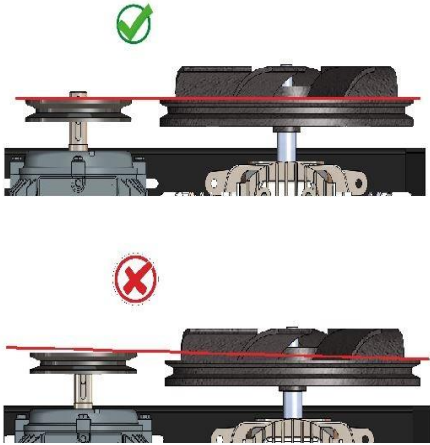
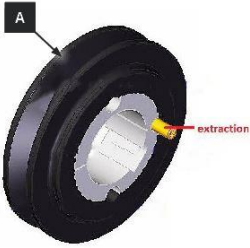
F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

<p>X2</p> <p>3)</p>		<p>Montage des taquets sur les traverses :</p> <p><i>Pousser le taquet 1 en fond de lumière et le serrer.</i></p> <p><i>Approcher les vis mais ne pas serrer le taquet 2.</i></p>		<p>Clé mixte de 17 + Cliquet de 17</p>
<p>4)</p>		<p>Montage du plateau :</p> <p><i>Poser le plateau sur les taquets et bloquer les vis.</i></p> <p><i>Finir de bloquer le taquet 2.</i></p>	<p>Plateau CNT0587211-09P</p>	<p>Clé mixte de 17 + Cliquet de 17</p>

F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

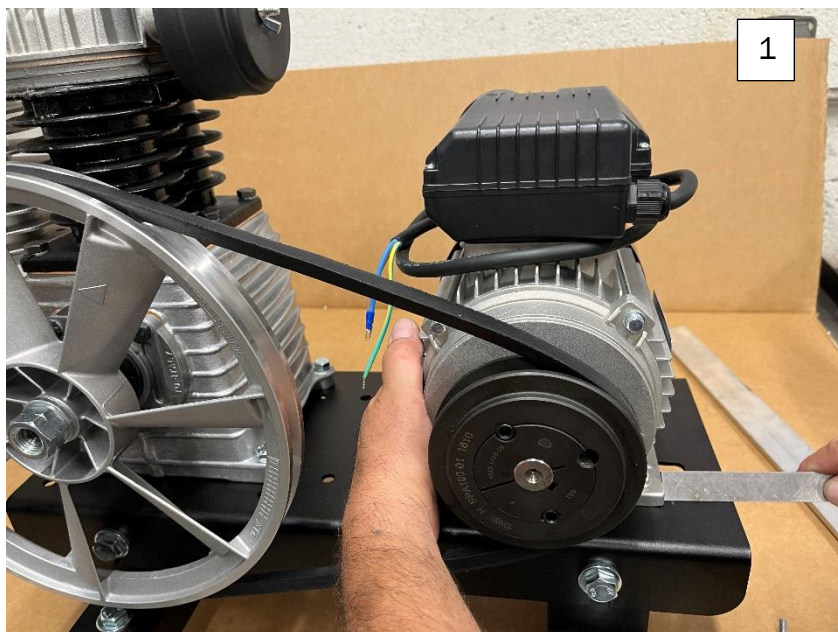
5)		Préparation bloc de compression + moteur	<p>1 x COPIF15/17 (bloc de compression) 1 x PDCH84405CA (moteur élec) 8 x RABO508002 (Rondelles contact M8) 4 x RABO513327 (Vis TH M8x25 pour le moteur) 4 x RABO503702 (Rondelles plates M8x24) 8 x RABO548102 (Ecrus frein M8) 4 x RABO513329 (Vis TH M8x35 pour le bloc)</p>	/
6)		<p>Montage bloc + moteur :</p> <p><i>Poser le bloc avec ses vis et le serrer avec le volant parallèle au plateau (fig A)</i></p> <p><i>Poser le moteur avec ses vis, les approcher mais ne pas les serrer.</i></p>		Clé mixte de 13 + Cliquet de 13

F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

7)	 	<p>Mise en place du moyeu sur la poulie Ne pas serrer les vis</p> <p>Mise en place de la poulie sur le moteur à l'aide d'un maillet si besoin, <i>ne pas utiliser de marteau métal, le moyeu fonte est très fragile.</i></p>	<p>TRAN588495 (poulie 1 SPA 100) TRAN588640 (moyeu 1610 al 19)</p>	<p>Clé BTR de 5 + Maillet</p>
8)	  	<p>Alignement des transmissions à l'aide d'une règle aluminium rigide.</p> <p>Déplacer la poulie sur l'axe afin d'aligner la poulie avec le volant du bloc de compression</p> <p>Serrez tour à tour les vis du moyeu avec la clé BTR au couple de serrage (20 Nm) en vérifiant votre alignement.</p> <p>En cas d'erreur d'alignement veuillez utiliser la vis d'extraction prévu à cet effet (A).</p>		<p>Clé BTR de 5 + Maillet + Règle alu</p>

F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

9)



Procédure tension de courroie.
(Le moteur doit être libre)

1- Mettre la courroie sur les poulies, pousser le moteur à la main pour tendre au mieux la courroie, relever la cote entre le bord du moteur et le bord du plateau.

2- Oter la courroie, repousser le moteur de 5mm suivant la cote relevée précédemment.

Serrer le moteur à cet emplacement en faisant attention à l'alignement.

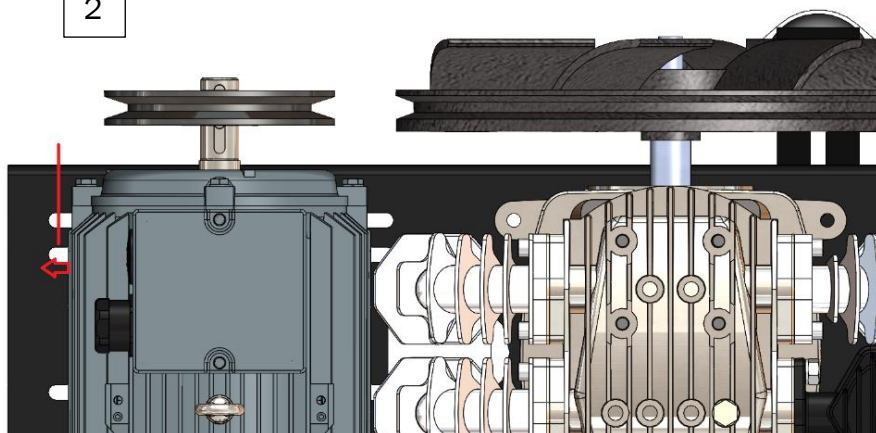
Remettre la courroie en commençant pas la poulie motrice.

Vérifier la tension et l'alignement, répéter les opérations si besoin.

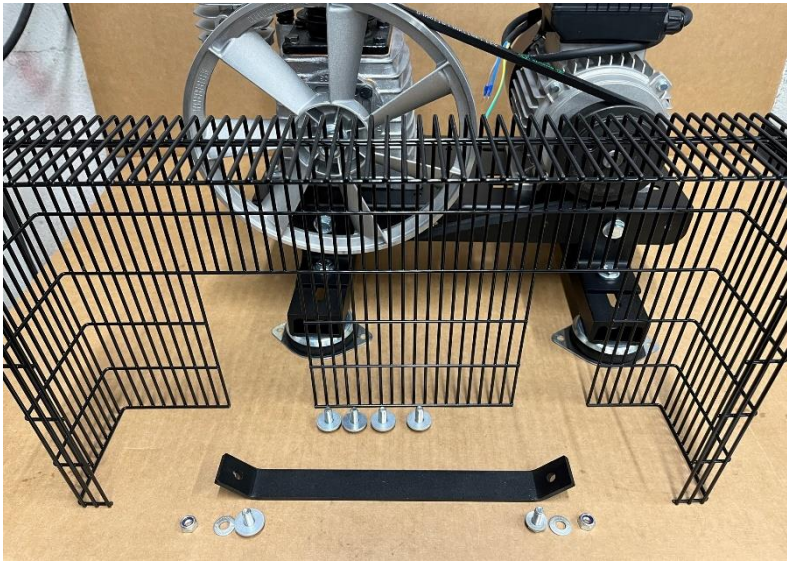
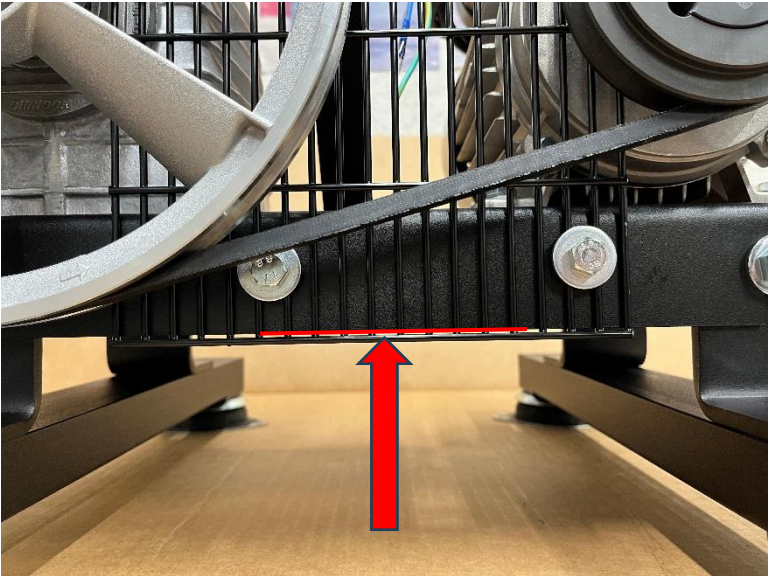
TRAN540111 (courroie A44)

Règle alu
+ Crayon
+ Réglet
+ Clé mixte de 13
+ Cliquet de 13

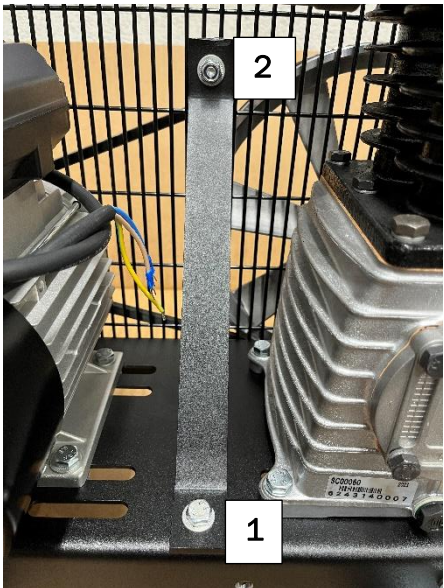


2



F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

10)		Préparation protège courroie.	<p>1 x PMCN580550 (Protège courroie) 1 x CNTO580551P (Patte de protège) 6 x RABO513325 (Vis TH M8x20) 5 x RABO507958 (Rondelles M8) 3 x RABO508002 (Rondelles contact M8) 2 x RABO548102 (Ecrrous frein M8)</p>	/
11)		<p>Mise en place du protège courroie.</p> <p><i>Placer le protège parallèle et à ras du plateau. Placer les découpes du protège à l'axe des arbres moteur et bloc.</i></p> <p><i>Attention que le protège ne touche pas les arbres, redécouper le protège si besoin.</i></p> <p><i>Mettre les vis et bloquer.</i></p>		Clé plate de 13 + Cliquet de 13

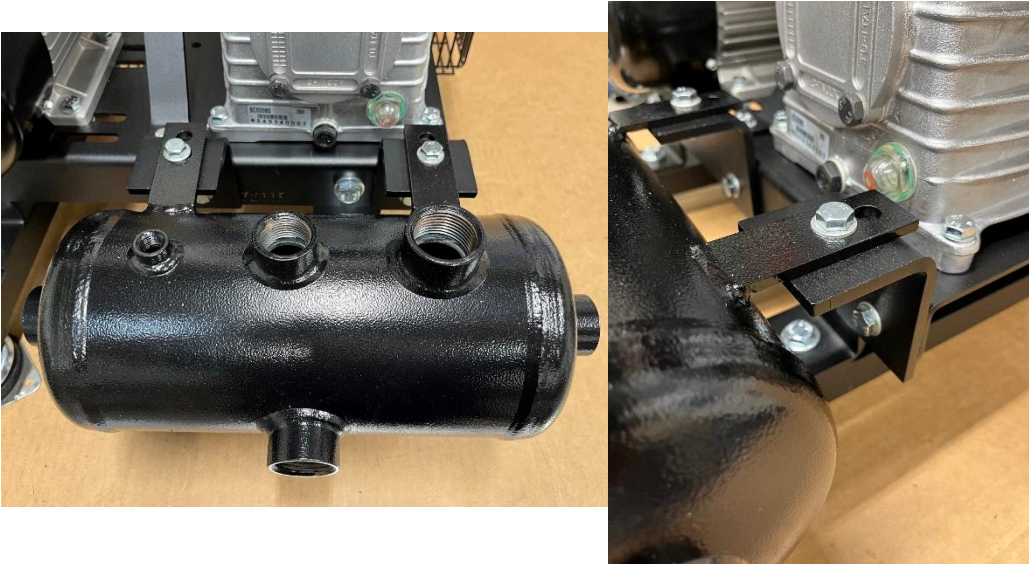
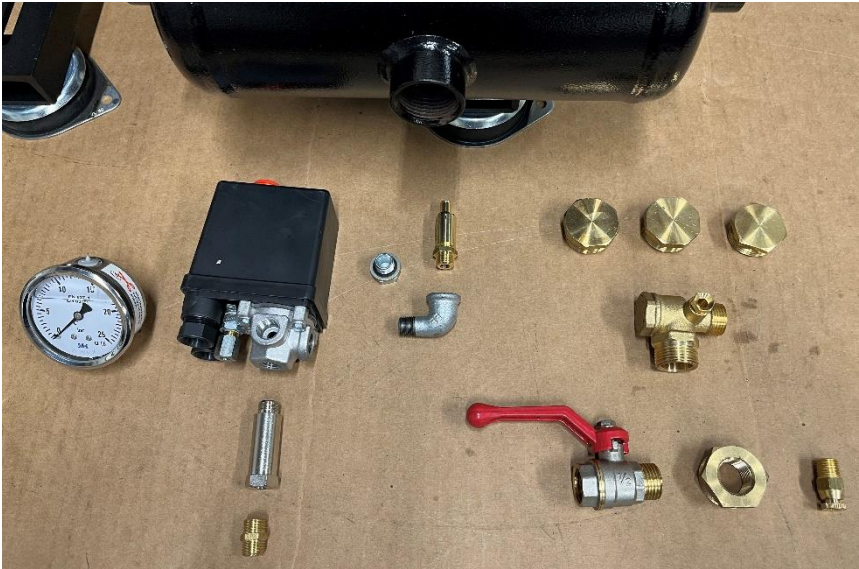
F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

	 			<p><i>Placer la patte de maintien, serrer la vis 1 en premier et serrer la vis 2 en maintenant le protège perpendiculaire au sol.</i></p>
12)		<p>Mise en place de la face avant du protège courroie.</p> <p><i>Placer le plus grand pli en bas.</i></p>	<p>6 x PMCN582003 (Brides)</p>	<p>Clé plate de 17</p>

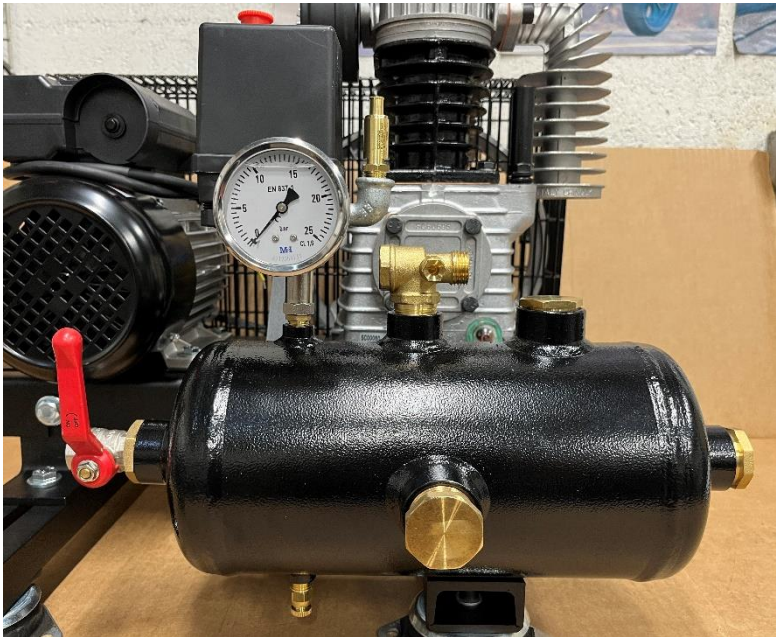
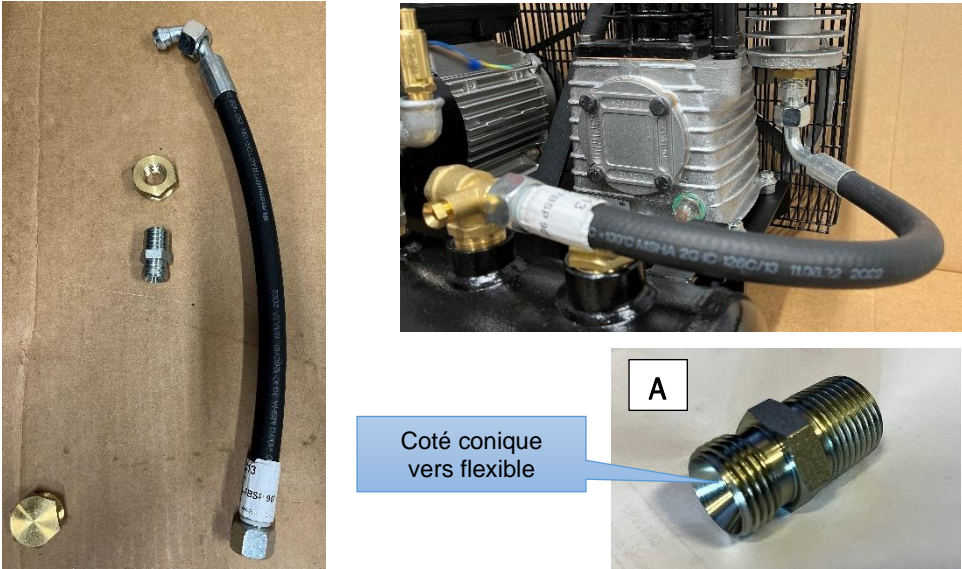
F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

	<div data-bbox="152 220 577 750"> <p>1</p>  </div> <div data-bbox="633 220 1120 735"> <p>2</p>  </div>	<p>1- Enfoncer les brides sur la face avant et appuyer fortement dessus jusqu'à entendre un « clic ».</p> <p>2- Ensuite tourner les de $\frac{1}{4}$ de tour à l'aide d'une clé plate de 17.</p>		
13)		<p>Préparation de la mise en place de la bonbonne de régulation.</p>	<p>1 x CNCUR0004LP (Bonbonne) 2 x CNTO5890191P (taquets) 4 x RABO513327 (vis TH 8 x25) 8 X RABO508002 (Rondelle contact M8) 4 x RABO548102 (Erou frein M8)</p>	/

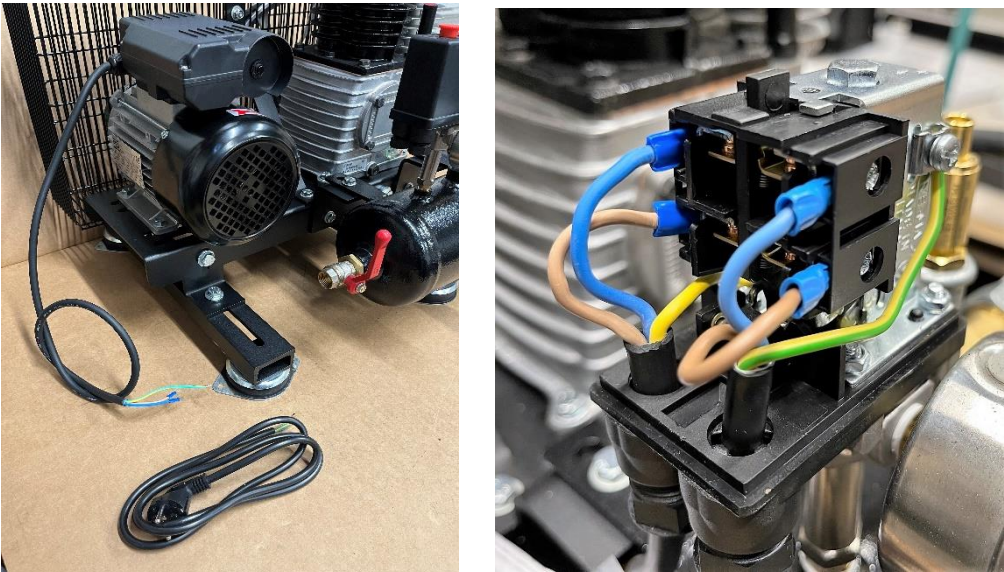
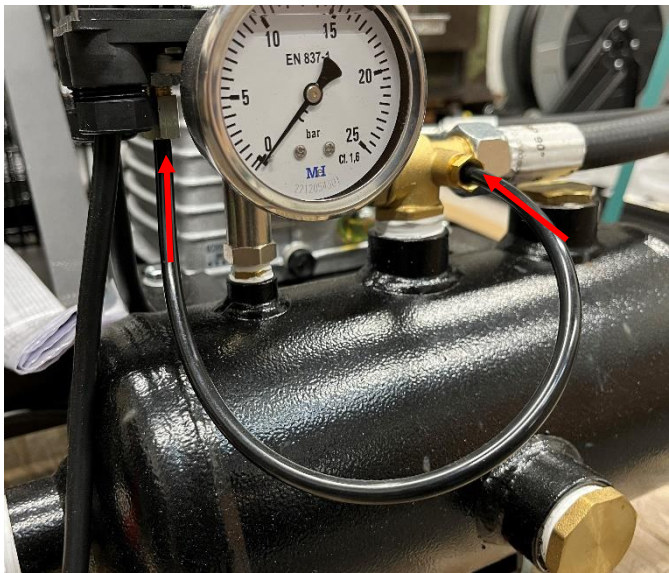
F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

14)		Mise en place de la bonbonne de régulation.		Clé plate de 13 + Cliquet de 13
15)		Préparation des éléments de la bonbonne de régulation.	1 x ACCO522128 (Clapet anti-retour) 1 x ACCO527000 (Prolongateur ¼) 1 x ACCO5777001 (Manomètre) 1 x ACCO625933 (purge ¼) 1 x ACCO626613 (Vanne ½) 1 x ACCO70141500111 (Soupape) 3 x RACA511800L (Bouchon 1') 1 x RACA532900G (Coude ¼) 1 x RACA570500L (Mamelon ¼) 1 x RACA597100L (Mamelon 1'-1/2) 1 x CNEL527601 (Pressostat) 1 x ACTU834415 (bouchon ¼)	/

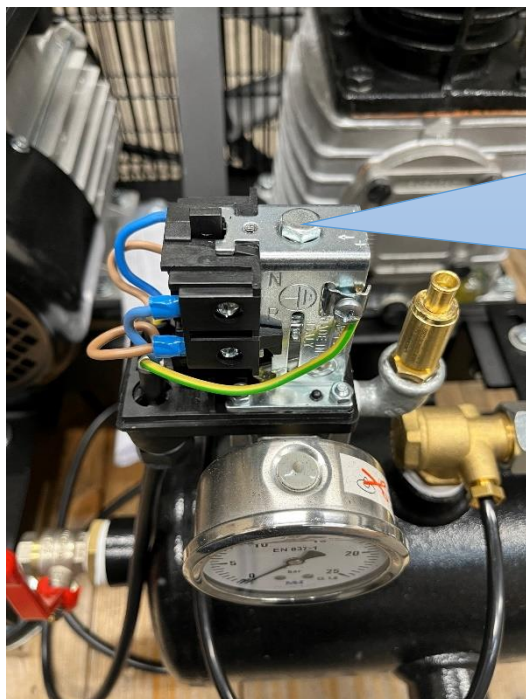
F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

16)		<p>Assemblage des éléments sur la bonbonne de régulation.</p>		<p>Rouleaux de Téflon</p> <p>+ Clé à molette + Clé plate de 14 (mano)</p>
17)	 <p>Coté conique vers flexible</p>	<p>Raccords + flexible de liaison bloc → bonbonne</p> <p><i>Bien respecter le sens du raccord (A)</i></p>	<p>1 x ACTU836013 (Flexible Ø1/2") 1 x ACTU835002 (Raccord BSP 1/2M) 1 x RACA597100L (Mamelon MF 1" x 1/2)</p>	<p>Téflon ou colle + Clé à molette</p>

F15C-01 – GAMME DE MONTAGE

18)		<p>Raccordement électrique</p> <p><i>Bien respecter les couleurs</i></p>	<p>CNEL590269 (Câble d'alimentation)</p>	<p>Tournevis cruciforme</p>
19)		<p>Raccordement du tuyau de mise à vide</p> <p><i>Bien insérer le tuyau en butée des raccords. Ne pas serrer trop fort.</i></p>	<p>ACTU625110N (30 cm de tuyau rilsan 4/6)</p>	<p>Clé plate de 12</p>

F15C-01 – GAMME DE MONTAGE



Vis de réglage du pressostat.

Visser ou dévisser la vis pour changer la pression maxi.

Le delta d'est pas réglable, redémarrage à 2b sous la pression maxi.

Procédure de réglage du pressostat.

Attention le compresseur démarre automatiquement sans le capot du pressostat.

Ne pas toucher aux bornes du pressostat si le compresseur est alimenté.

Clé mixte de 10 + tournevis cruciforme



Guernet®
DEPUIS 1911

